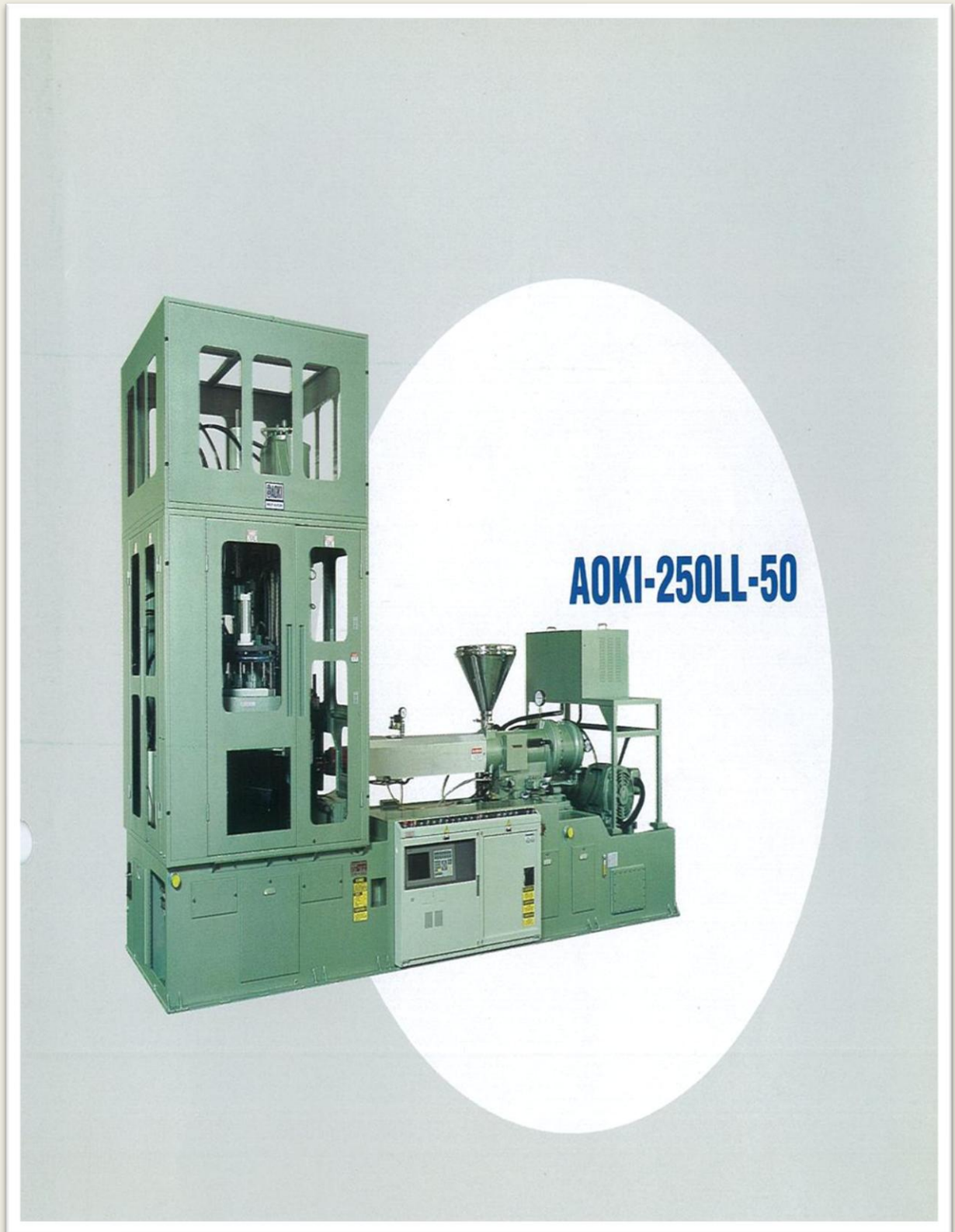


MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO



Equipamento a ser importado:

Máquinas automáticas para moldagem de embalagens termoplásticas rígidas atendendo materiais como PMMA/AS, PA/PES/PPSU, HIPS/COC/COP, PLA, PENM, PETG/PCTA, PP, PC, TRITAN e PET, sem etapa de reaquecimento da pré-forma, moldadas por meio do processo de injeção, utilizando o calor (condicionamento) da pré-forma como energia térmica para o processo de estiramento e sopro, especificação máximas da máquina: capacidade de injeção de até 386cm³ por ciclo; pressão de injeção de até 1.107kg/cm²; força de injeção de até 35,6ton; fechamento do molde de injeção de até 50ton; curso de abertura do molde de injeção de até 510mm; tamanho da pré-forma de até 160mm; fechamento do molde de sopro de até 14ton; curso de abertura da unidade de sopro de até 140mm; curso de abertura do molde de gargalo de até 22mm; linha de pressão hidráulica de até 140kg/cm²; pressão do ar de sopro de até 30kg/cm²; pressão de ar de operação de até 9,9kg/cm²; motor da bomba de até 30kW; aquecimento do canhão de até 11,85kW e aquecimento para molde de até 5,29kW, dimensões do produto: número de cavidades de até 8 cavidades; diâmetro do gargalo de até 105mm; diâmetro do corpo de até 105mm; altura de até 290mm; atendendo embalagens com capacidade até 5.000ml.

Características do modelo AOKI-250LL-50

Modelo	Capacidade injeção	Força de fechamento	Altura Máxima de Embalagem de até	Diâmetro do Gargalo de Embalagem de até
250LL-50	386 cm ³ / Shot	50 t	290 mm	105 mm

Tipo de material processado e sua eficiência por máquina

Eficiente por Matéria Prima			Ótimo ☉			Bom ●		Aceitável ○					
Modelo	PMMA/AS	PA	PPSU/PES	HIPS	COC/COP	PLA	PEN	PET-G/PCTA	PP	PC	TRITAN	PE	PET
250LL-50	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

Sistema de reciclagem de ar

A maior parte das máquinas Aoki, utilizam um sistema de reciclagem de ar. Ao invés de esgotar todo ar comprimido das embalagens utilizado durante o sopro, o sistema de reciclagem de ar envia parte desse ar da exaustão para ser reutilizado na operação da máquina. Isto possibilita a redução de 15% a 30% do ar comprimido necessário para a operação da máquina.

Mecanismo do cilindro aberto

Todas as máquinas utilizam um sistema exclusivo de cilindro desenhado pela Aoki para o fechamento do molde de injeção.

Características do mecanismo do cilindro aberto:

- 1) Durante o movimento de alta velocidade do molde, não há atrito cinético entre a camisa do cilindro e a gaxeta do pistão de travamento, livrando toda circunferência do contato.
- 2) A resistência do fluxo do óleo hidráulico é baixa, devido ao fato de não haver contato entre a gaxeta e a camisa, fazendo o óleo hidráulico fluir suavemente entre as câmaras A e B (veja abaixo o detalhe 1 do diagrama).
- 3) No interior do cilindro, o pistão entra em contato com a camisa somente na posição de travamento, resultando em um menor desgaste e aumentando a vida útil da gaxeta (veja o detalhe 2 abaixo). Além disso, o mecanismo está equipado com dois cilindros de carga (veja o número 3 abaixo), permitindo um fechamento mais rápido do molde, reduzindo assim a carga da bomba, pois o óleo permanece nesses dois cilindros enquanto o molde está aberto, e durante o fechamento ele se transfere para o cilindro de fechamento.

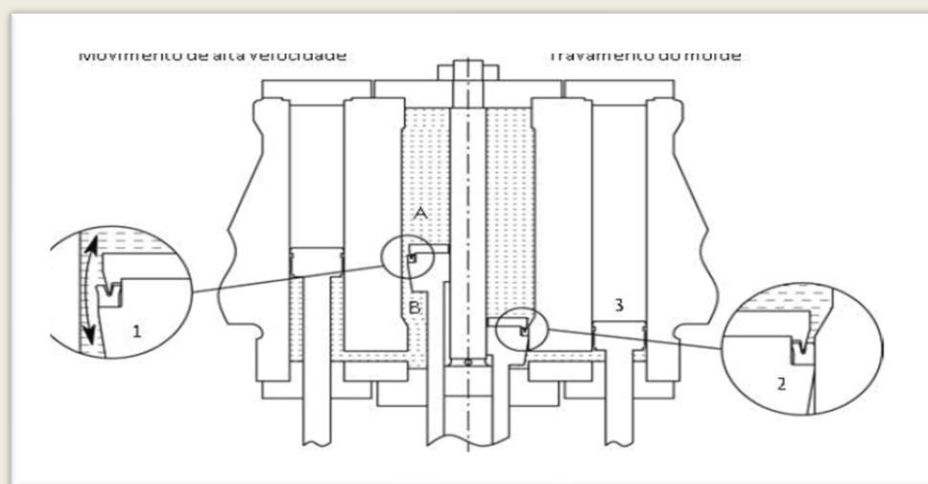
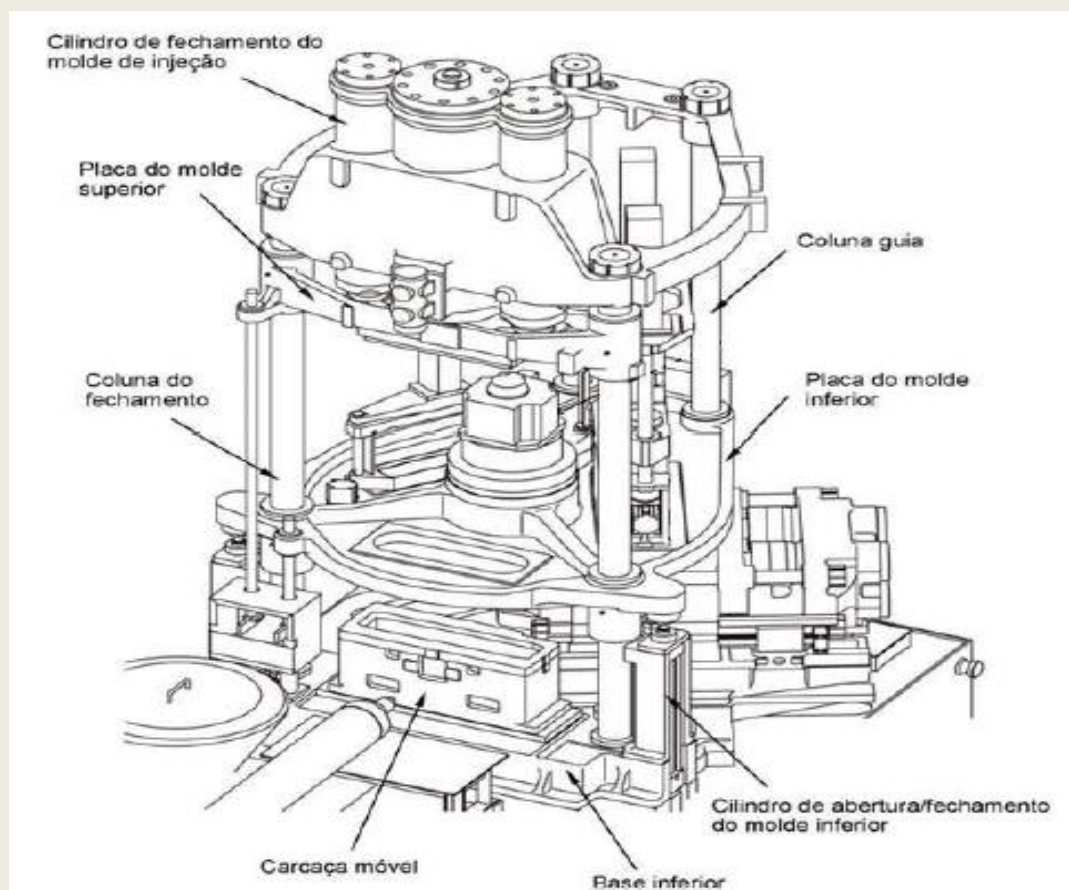
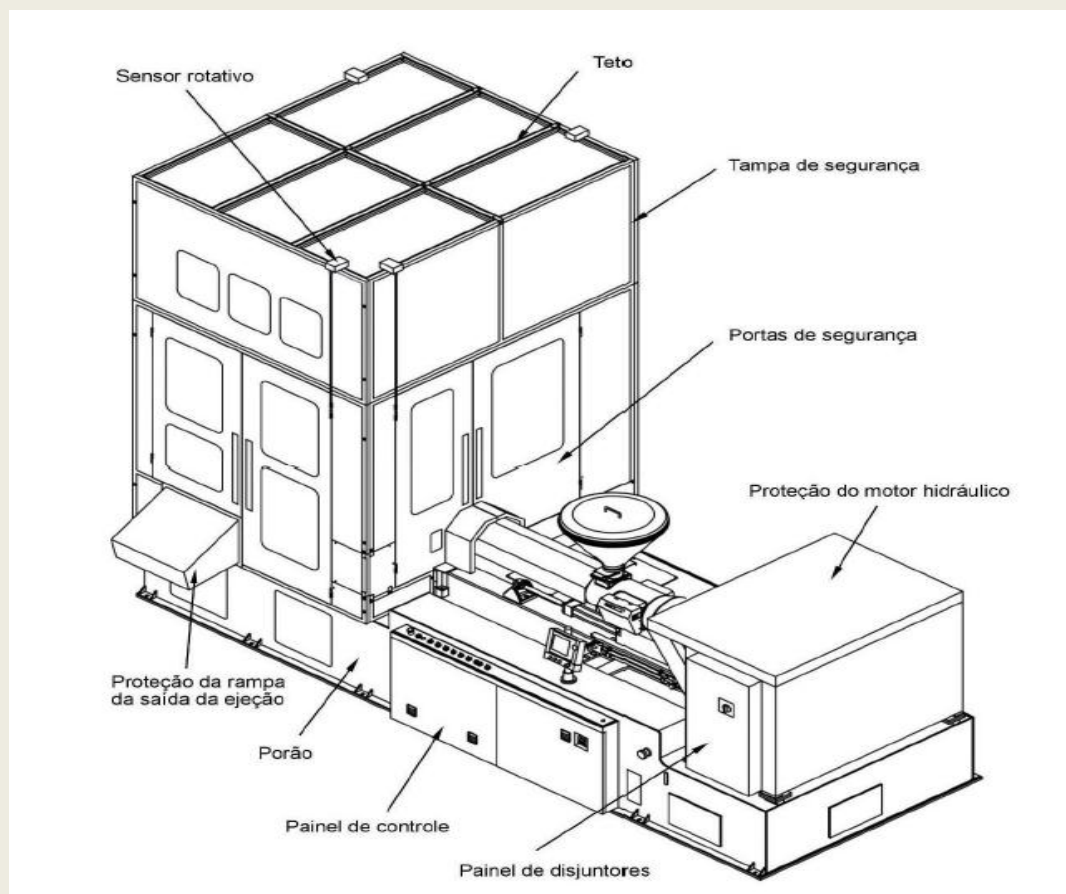


Figura 1.

Partes da máquina



Unidades principais da máquina

Nomes das unidades principais da máquina.

